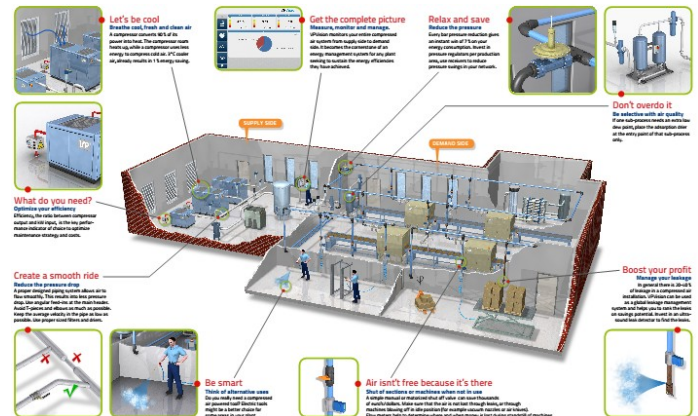


Mesurez | Gérez | Améliorez.

Des mesure de débit et des systèmes de surveillance sont la clef pour obtenir des économies d'énergie.

Où devrions-nous installer un compteur de débit?

Pour commencer, le collecteur principal est un bon emplacement, juste avant qu'il se divise vers différentes zones. Le débitmètre principal permet de voir le profil de consommation moyenne et de vérifier s'il y a une consommation excessive. Au cours des fins de semaines et des nuits, il peut être utilisé pour surveiller les fuites. Lorsque la production est arrêtée, un débitmètre peut donner une lecture instantanée de la quantité de fuite. Dans le VPFlowScope, vous pouvez programmer pour que l'affichage indique la consommation en \$\$ par année. Il s'agit d'un moyen facile de montrer le potentiel d'économies en direct, sans aucune donnée à traiter.

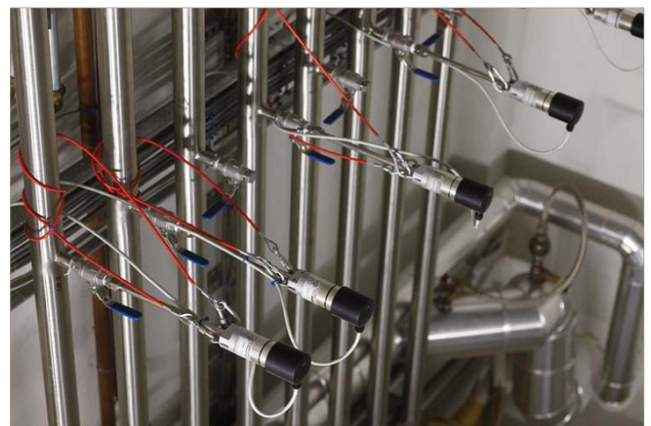


Dans un deuxième temps, un ou plusieurs compteurs de débit peuvent être ajoutés pour mesurer la consommation de chaque département. Comme une troisième étape, vous pouvez ajouter aux points d'utilisation.

Pourquoi devrions-nous investir dans un compteur de débit ?

L'air comprimé est l'une des utilités la plus chère. Sans doute n'est-il pas nécessaire de faire une présentation complète, mais pour lecteurs inexpérimentés : le potentiel d'économies peut être entre 10 et 50 %. La plupart des économies sont réalisées par la surveillance de fuite en combinaison avec le contrôle et le dimensionnement appropriés des systèmes de compresseurs.

La clé est d'équilibrer l'offre et la demande et cela est un processus continu comme une usine traite les changements au fil du temps. Les débitmètres sont vos yeux et vos oreilles dans le système. Ils fournissent des données clés pour la gestion des fuites, la répartition des coûts de production et pour le contrôle en temps réel / séquençage des machines. Dans certains États, un contrôle basé sur le débit est obligatoire pour les systèmes d'air comprimé de grande dimensions.



Mesurez | Gérez | Améliorez.

Devrais-je investir dans la surveillance permanente ?

Lorsque vous développez un système à capteurs multiples, la collecte et la surveillance permanente des données devient plus importante. Autrement, le traitement des données informatique devient trop longue.

Avec VPVision, vous avez un système de surveillance basé sur le web facile à utiliser au sein de votre usine. VPVision est installé sur un mini serveur web, donc les données sont gardées en toute sécurité dans vos locaux. Les données peuvent être accédées au sein de votre réseau en utilisant un navigateur web standard.

Vous pouvez connecter des mesureurs de puissance, des débitmètres, des capteurs de point de rosée et pratiquement n'importe lequel capteur 4..20mA que vous souhaiteriez ajouter.

Un bon point de départ consiste à mesurer la consommation d'énergie ainsi que le débit de sortie à chaque département de votre usine, y compris un débitmètre pour la lecture du débit total des compresseurs. De cette façon, vous pouvez garder un œil sur la consommation d'air et l'efficacité du système.



Pourquoi faut-il un lecteur de débit, de pression et de température combiné ?

Pour les électriciens, la puissance électrique (W) = tension * Ampères. Appliquée à l'air comprimé (simplifié) :

La puissance pneumatique = pression * débit massique

Cela signifie que : 100SCFM à 50 lb/po2 contient moins d'énergie que 100 SCFM à 100 lb/po2. Et 110 lb/po2 à la fin de votre réseau peut être un excellent chiffre pour votre machine de production, jusqu'à ce que vous ouvriez une vanne en amont et que la pression descende à un chiffre dramatiquement bas. La combinaison de débit et de pression révèle l'énergie disponible au point d'utilisation. Il offre un véritable aperçu des performances de votre réseau d'air comprimé.

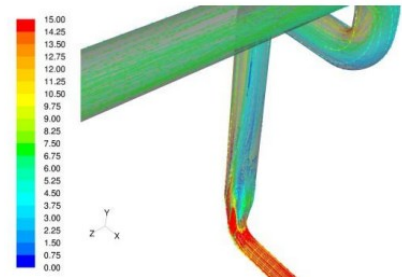
Avoir uniquement le débit ou la pression ne suffit pas pour prendre des décisions de gestion adéquate. Et c'est pourquoi VPInstruments a présenté le VPFlowScope en 2007. Maintenant, nous ajoutons le VPFlowScope en ligne pour le point d'utilisation et les plus petits systèmes d'air comprimé. Le VPFlowscope mesure également la température afin de révéler des problèmes avec l'équipement de traitement d'air et la consommation totale, afin que vous puissiez répartir les coûts.



Mesurez | Gérez | Améliorez.

Ce qu'il faut regarder lors de l'installation un débitmètre ?

Les débitmètres ont besoin de longueurs de tuyau droites pour optimiser les résultats. En cas de doute, nous pouvons vous proposer de faire une simulation de votre système et de prévoir le profil d'écoulement au point de mesure. Envoyez-nous un dessin de votre installation aujourd'hui.



Comment pouvez-vous mesurer les fuites avec un VPFlowScope ?

Vous avez besoin de connaître la cédule de production de votre usine, avant que vous puissiez mesurer la fuite au cours d'une période d'inactivité. Périodes de pauses, changement de produit, fins de semaine et les premières heures après un jour de production sont les occasions de regarder la consommation et de vérifier les fuites.

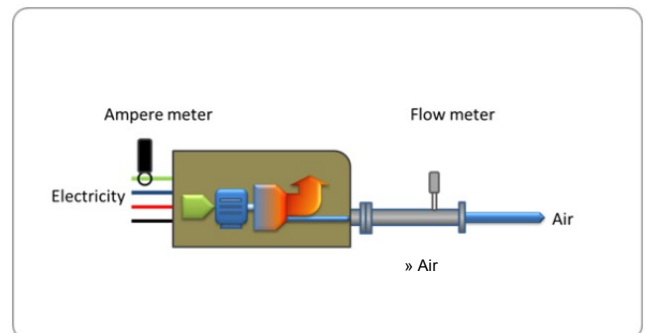
Puis-je mesurer l'écoulement dans les réseaux en boucle avec le VPFlowScope ?

Bien sûr! Grâce à notre technologie unique et brevetée Thermabridge™, le VPFlowScope peut mesurer le débit dans les deux sens. Pas besoin de commutateurs de flux supplémentaire, pas besoin de PLC. Il suffit de commander un VPFlowScope avec l'option direction et il indiquera dans quelle direction l'air s'écoule. Voir la note d'application complète sur notre site Web pour plus de détails.

Comment puis-je mesurer l'efficacité d'un compresseur ?

Il n'est pas facile de mesurer la véritable efficacité d'un compresseur, selon les directives officielles telles que ISO 1217, mais avec deux capteurs et VPVision, vous pouvez créer une mesure d'efficacité « pratique » du système. Tout ce dont vous avez besoin est un capteur de puissance et un débitmètre. Le lecteur de puissance (ou ampèremètre) mesure ce qui entre, et le débitmètre

ce qui sort du compresseur. Le ratio entre les deux est l'efficacité.



Combien d'argent puis-je économiser ?

Un vérificateur de systèmes d'air comprimé peut vous aider à trouver le potentiel d'économies de votre usine.

Cela dépend de beaucoup de choses : Les fuite, la demande d'air par rapport à l'approvisionnement, l'entretien des compresseurs, type de sécheurs, la pression de votre système, le système de gestion des condensats, refroidissement, le réseau distribution. Mais débutons avec nombre approximatif avant de se concentrer sur les détails : Utilisez notre calculatrice en ligne pour vérifier votre potentiel d'économies.

Vous avez plus de questions ou vous êtes prêt à discuter avec nous de votre potentiel d'économies ?

Appelez Louis 819.823.2179 ou Daniel 819-346-7721